

PedaGard FC Aliphatic

Table of Contents

70991 Polyurethane Sealant	Product Data Sheet	Spanish	2
70714/70715 Epoxy, High Performance	Product Data Sheet	Spanish	5
70714/70715-09 Epoxy, General Purpose	Product Data Sheet	Spanish	7
7992 Sand Aggregate, 16-30 Mesh	Product Data Sheet	Spanish	9
FC7510/FC7961 Aromatic Urethane, Fast Cure, Mid/Topcoat	Product Data Sheet	Spanish	11
7992-U Sand Aggregate, 12-20 Mesh	Product Data Sheet	Spanish	13
7797/7798 Urethane Primer, Low VOC	Product Data Sheet	Spanish	15
FC7500/FC7960 Base Coat, Fast Cure Urethane	Product Data Sheet	Spanish	17
7780/7781 Epoxy Primer, Water Borne	Product Data Sheet	Spanish	19
Tietex T272 Fabric	Product Data Sheet	Spanish	21
86218 WebSeal Flashing Tape	Product Data Sheet	Spanish	23
7760/7761 Epoxy Primer, Solvent Borne	Product Data Sheet	Spanish	25
FC7530/FC7963 Aliphatic Urethane, Fast Cure, Topcoat	Product Data Sheet	Spanish	27
70714/70715-01 Epoxy, Fast-Cure	Product Data Sheet	Spanish	29

Ficha Técnica de Producto

70991 (47XJB)

Sellador de poliuretano



Descripción:	70991 (Hempel 47XJB) es un sellador de poliuretano liso monocomponente de calidad de contratista/construcción.
Uso recomendado:	70991 se utiliza para sellar lo siguiente: juntas de expansión y control en paneles de concreto prefabricados; varias aplicaciones de techado y revestimiento; perímetros de puertas, ventanas y otras penetraciones de pared.
Características:	<p>Se puede usar con la mayoría de los materiales de construcción, incluyendo piedra, mampostería, cerámica, mármol, madera, acero, aluminio, paneles de fibrocemento y muchos otros materiales sintéticos.</p> <p>Rociado fácil; reduce fatiga del instalador. Se adhiere bien a los materiales de construcción más comunes.</p> <p>Tiempo de revestimiento y de curado más rápido; reduce la recolección de suciedad en el sitio de trabajo.</p>
Temperaturas de servicio:	-40°F–150°F (-40°C–66°C)
Certificaciones/aprobaciones:	Tipo S, Grado NS, Clase 25, NT de Uso, A y M. Especificación Federal de EE.UU. TT-S 00230C (COMB-NBS) para selladores monocomponentes como Clase A, no se deforma. Especificación Canadiense CAN/CGSB 19.13-M87. Cumple con CARB y SCAQMD. Cumple con los requisitos de COV de la Regulación OTC.
Disponibilidad:	Disponible en América del Norte, México, Centro America y el Caribe. No incluido en surtido de grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

70991-4 (47XJB1L030)	Gris	Cartucho de 10.1-oz, 298 ml
----------------------	------	-----------------------------

Constantes físicas:

Dureza (Shore A)	42	ASTM D2240
Módulo a 100% Alargamiento	65 psi	ASTM D412
Módulo a 25% Alargamiento	45 psi	ASTM D412
Resistencia a la tracción a rotura	133 psi	ASTM D412
Alargamiento a Rotura	685%	ASTM D412
Resistencia a rayos UV	Pasa	ASTM C793
COV	43 g/L (2.8%)	Calculado
Adhesión de la capa	> 5 piw	TT-S-00230C/ASTM C794
Capacidad de movimiento conjunto	+25%	TT-S-00230C/ASTM C719

Tiempo de trabajo herramienta	60 minutos
Tiempo para capa superficial	4 horas
Tiempo de curado a 77°F (25°C)	2–7 días, 1/16" por día
Flujo, hundimiento o asentamiento	0.1 pulgada

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Método de aplicación:	Pistola de calafateo
Limpieza:	Limpie las herramientas con un solvente aromático. Limpie con trapo seco el exceso de sellador sin curar de las superficies, luego limpie pasando un trapo con solvente. El sellador curado es difícil de remover sin dañar el sustrato.

Ficha Técnica de Producto

70991 (47XJB)

Sellador de poliuretano



Seguridad:	Manejar con cuidado. Antes y durante el uso, observe todas las etiquetas de seguridad del embalaje y recipientes de pintura, consulte las Hojas de Datos de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Preparación de superficie:	La superficie debe estar limpia, firme y seca. No aplique sobre superficies húmedas, contaminadas, flojas, selladores viejos u otras sustancias extrañas que puedan afectar la adhesión. Realice una prueba previa de los sustratos con una muestra de 70991 antes de la aplicación completa.
Condiciones de aplicación:	<p>No instale cuando el punto de rocío del sustrato esté cerca de la temperatura ambiente, o si la transmisión de vapor de humedad (MVT) está presente. Los sustratos húmedos con alto contenido de humedad causarán la formación de burbujas y espuma.</p> <p>Una humedad y una temperatura relativas más bajas extenderán significativamente el tiempo de curado. Las áreas confinadas, las uniones profundas y los sustratos de barrera de humedad también pueden afectar el tiempo de curado completo y extenderlo por muchos días.</p> <p>La alta temperatura/humedad puede causar el desarrollo de burbujas durante el proceso de curado.</p>
Recubrimiento posterior:	De acuerdo con las especificaciones de la Guía de Neogard. Realice pruebas de adhesión de pinturas o revestimientos antes de la aplicación general.
Comentarios:	<p>No aplicar a sustratos de cobre.</p> <p>Causará manchas en sustratos porosos como el mármol, la piedra caliza y el granito.</p> <p>No es para sellar uniones estrechas, uniones de filete ni orificios de cabezas de clavos.</p> <p>No se recomienda para untarlo sobre uniones ni para rellenarlas.</p> <p>No se recomienda por sí solo en juntas donde se requiere resistencia a la abrasión (acera, entradas para vehículos, pistas, etc.).</p> <p>No es para inmersión continua en agua o ningún otro fluido, o sellado exterior o interior debajo de la línea de flotación.</p> <p>No es para aplicaciones sobre vidrio. La resistencia de la línea de unión puede verse afectada por los rayos UV a través del material transparente (vidrio, vidrio acrílico, policarbonato).</p> <p>Cuando esté completamente curado, evite la exposición a combustibles, soluciones cloradas, ácidas o alcalinas.</p> <p>El contacto con asfaltos y otros compuestos de relleno impregnados con aceite, asfalto, alquitrán, etc., puede deteriorar la resistencia cohesiva del sustrato y, en última instancia, dañar el sellado.</p> <p>Una humedad y una temperatura relativas más bajas extenderán significativamente el tiempo de curado. Las áreas confinadas, las uniones profundas y los sustratos de barrera de humedad también pueden afectar el tiempo de curado completo y extenderlo por muchos días.</p> <p>La exposición a los rayos UV/luz solar alterará el color o el brillo original. El efecto se limita a la capa superficial y no pondrá en riesgo las propiedades de sellado si las dimensiones de la unión son las adecuadas y el sellador se aplica correctamente.</p> <p>Verifique la vida útil antes de usar el producto. No lo use después de su vida útil. La vida útil de los selladores de poliuretano puede verse significativamente reducida por las altas temperaturas y la alta humedad relativa.</p>

Ficha Técnica de Producto

70991 (47XJB)

Sellador de poliuretano



Tasas de cobertura de aplicaciones (pies lineales por cartucho de 10.1 fl oz):

		Ancho							
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"
Profundo	1/8"	99	49	33	24	20	16	14	12
	1/4"	NA	24	20	12	10	8	7	6
	3/8"	NA	NA	11	8	6	5	5	4
	1/2"	NA	NA	NA	6	5	4	3	3

Nota: 70991 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 47XJB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 70991-ESP-PDS 07122021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

70714/70715 – Epóxico 2K

45060: Base 45069 : Agente curante 95073



Descripción:	70714/70715 (Hempel 45060) es una resina epóxica de dos componentes, 100% sólidos.
Uso recomendado:	Las aplicaciones incluyen: recubrimiento de protección de alto brillo, alta composición; aglutinante para materiales pigmentados auto-suavizantes y de cuarzo de color para pisos; aglutinante de baja viscosidad para sistemas de recubrimiento de pisos de mortero aplicado con llana; primario de alta calidad para acabados de uretano de resistencia química, y/o sistemas resistentes al agua y sistemas para pisos Neogard; aglutinante de baja viscosidad para mortero aplicado con llana y/o material de parcheo; aglutinante de baja viscosidad para inyección de grietas.
Características:	Formulado para uso sobre concreto empapado o seco. Transparencia cercana a la del agua. No presenta rubor de amina cuando se usa en ambientes húmedos. Viscosidad muy baja para penetración profunda en el concreto. Humedecimiento uniforme de agregados de relleno. Excelente resistencia química y contra el agua. Cumple con los requisitos de U.S.D.A. para contacto incidental con alimentos. Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2, BDc4, IDc4 MPI: MPI #212
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

70714 (4506900000)	Transparente	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-01 (4506916640)	Blanco	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-02 (4506916650)	Gris	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-03 (4506923820)	Bronceado	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-04 (4506916670)	Gris oscuro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-05 (4506957930)	Rojo ladrillo	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-11 (4506916660)	Gris claro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-16 (4506919990)	Negro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-06 (4506949890)	Verde	Paquetes de 3-galones
70715 (9507300000)	NA	Agente curante incluido en los paquetes

Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

Fuerza de tensión	3,700 psi	ASTM D638
Alargamiento	25%	ASTM D638
Fuerza de compresión	25,300 psi	ASTM D695
Fuerza flexible	3,180 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	57,700 psi	ASTM D790
Resistencia contra agua	0.21%	ASTM D570
MVT a 20 mils	0.16	ASTM E96
Abrasión taber	25 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore D	78	ASTM D2240
Adhesión	350 psi	ASTM D4541
Inflamabilidad	Aprobado 7	ASTM D635
Peso/Gal (mezcla)	8.8 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	100%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	100%	Calculado
VOC (mezcla)	<10 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamación	>200°F – >93°C	ASTM D3278
Vida en anaquel	1 año	

Ficha Técnica de Producto

70714/70715 – Epóxico 2K

45060: Base 45069 : Agente curante 95073



Constantes físicas, continuado:

Curado de película delgada a 75°F/23°C 8–9 horas

Curado completo a 75°F/23°C 7 días

Resistencia química completa 7 días

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado

45060

Proporción de mezcla:

Base 45069: Agente curante 95073

2: 1 por volumen

Instrucciones de mezcla:

Pre-mezcle durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).

Método de aplicación:

Rodillo o Escurreidor de goma

Diluyente (vol. máx.):

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)

Vida en recipiente:

30 minutos a 70°F/21°C

Limpieza de herramientas:

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

Seguridad:

Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficie:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe estar entre 40°F–100°F (4°C–37°C), y a un mínimo de 5°F–3°C por encima del punto de rocío.

Capa anterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Capa posterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Temperatura de almacenaje:

Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F/21°C.

Nota:

70714/70715 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por:

Hempel (USA) – 45060

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 70714-70715-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

70714/70715-09 – 2K Epóxico de Propósito General
45062: Base 45069 : Agente curante 95075



Descripción:	El 70714/70715 (Hempel 45062) es una resina epóxica de propósito general, 100% solida de dos componentes.
Uso recomendado:	Las aplicaciones sobre concreto incluyen: Superposición de alta resistencia; resistente al polvo de alta duración; revestimiento protector de alto brillo y alto espesor; aglutinante para pisos de cuarzo pigmentados y de color autoalisados; aglutinante de baja viscosidad para sistemas de pisos de mortero aplicados con llana; primario de alta calidad para capas superiores de uretano resistentes a productos químicos y / o sistemas de impermeabilización y pisos Neogard; aglutinante de baja viscosidad para morteros y / o parches de aplicación con llana; aglutinante de baja viscosidad para inyección de grietas.
Características:	Cumple con los requisitos de VOC (Componentes Orgánicos Volátiles) del Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados / aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica. No incluido en la Gama Grupal; otras regiones deberán confirmar.

Colores y Envasado:

70714 (4506900000)	Transparente	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-01 (4506916640)	Blanco	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-02 (4506916650)	Gris	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-03 (4506923820)	Bronce	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-04 (4506916670)	Gris Oscuro	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-05 (4506957930)	Rojo Ladrillo	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-11 (4506916660)	Gris Claro	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-16 (4506919990)	Negro	Paquetes de 15 y 3 galones
70714-06 (4506949890)	Verde	Paquetes de 3 galones
70715-09 (9507500000)	NA	Agente de Curado, incluido en los paquetes.

Algunos colores y / o empaques estándar pueden tener tiempos de entrega extendidos y / o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para obtener colores adicionales.

Constantes Físicas:

Fuerza de Tensión	2,000 psi	ASTM D638
Alargamiento	40%	ASTM D638
Fuerza de Compresión	15,000 psi	ASTM D695
Resistencia a la Flexión	1,900 psi	ASTM D790
Módulo de Flexión	62,000 psi	ASTM D790
Resistencia la Agua	0.17%	ASTM D570
MVT a 10 mils	0.18 Perm	ASTM E96
Shore D	77	ASTM D2240
Adherencia	400 psi	ASTM D4541
Flexibilidad al Impacto	Pasado a 120 pulgadas/libra	ASTM D6905-03
Inflamabilidad	Pasado	ASTM D635
Abrasión de Taber	61 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Peso / Galón (mezclado)	8.81 libras/galón	ASTM D1475
Peso de Sólidos (mezclado)	100%	ASTM D4209
Volumen de Sólidos (mezclado)	100%	Calculado
Viscosidad	1,250 cps	ASTM D2196
VOC (mezclado)	<5 g/L	Método EPA 24
Punto de inflamación	>200°F/>93°C	ASTM D3278
Vida Útil	1 año	
Curado de película delgada a 75°F/23°C	8-9 horas	
Curado total a 75°F/23°C	7 días	
Resistencia total a químicos	7 días	

Ficha Técnica de Producto

70714/70715-09 – 2K Epóxico de Propósito General
45062: Base 45069 : Agente curante 95075



Los resultados probados anteriormente son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta un 10% del valor típico. Podrá encontrar más información técnica en www.neogard.com.

Detalles de Aplicación:

Versión, producto mezclado	45062
Taza de mezclado:	Base 45069 : Agente de Curado 95079 2 : 1 por volumen
Instrucciones de mezclado:	Pre mezcle la base durante 3 a 5 minutos antes de agregar el agente de curado. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda la paleta mezcladora Jiffy.
Método de aplicación:	Rodillo o espátula de goma
Disolvente (volumen máximo):	7055 Reductor sin olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)
Vida útil del envase:	25 minutos a 70°F/21°C
Limpieza de herramientas:	7055 Reductor sin olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno)
Seguridad:	Manéjese con cuidado. Utilice con ventilación adecuada. Antes y durante el uso, observe todas las etiquetas de seguridad en los empaques y en los envases de pintura, consulte las hojas de datos de seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Preparación de la superficie:	De acuerdo a la Guía de Especificaciones Neogard.
Condiciones de aplicación:	La temperatura ambiente debe estar entre 50°F–85°F (10°C–29°C), y un mínimo de 5°F/3°C por encima del punto de rocío.
Revestimiento anterior:	De acuerdo a la Guía de Especificaciones Neogard.
Revestimiento siguiente:	De acuerdo a la Guía de Especificaciones Neogard.
Temperatura de almacenamiento:	Almacene en un área fresca para asegurar una vida útil completa. Temperatura recomendada: 70°F/21°C.

Nota: 70714/70715-09 es un producto solo para uso profesional.

Emitado por: Hempel (USA) – 45062

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 70714-70715-09-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

7992 (66010)

Agregado de Arena de Cuarzo de Sílice



Descripción: El 7992 es un agregado duro de arena de cuarzo de sílice, de grado uniforme (malla 16-30).

Uso recomendado: El agregado 7992 se usa para resistencia contra deslizamiento en sistemas de recubrimiento Neogard de aplicación fluida.

Características: Dureza de 6.5 o superior en la escala de dureza de Moh.

Disponibilidad: Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.
No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

7992 (6601009990) Blanco/ Tostado Bolsas de 100 lb

Constantes físicas:

Tipo Genérico	Arena de Cuarzo de Sílice
pH	Neutro (6.9/7.0)
Esfericidad	0.62
Redondez	0.68
Punto de fusión	2,800°F–3,100°F (1,538°C–1,705°C)
Gravedad específica	2.65

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

# Tamiz	Porcentaje retenido
12	0.0
16	1.5
20	61.8
25	29.8
30	6.0
40	1.8
Batea	0.1

Detalles de aplicación:

Método de aplicación: Difusión, proporción de acuerdo a la Guía de Especificaciones del Sistema Neogard.

Seguridad: Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Almacenaje: Almacene en un área seca.

Ficha Técnica de Producto

7992 (66010)

Agregado de Arena de Cuarzo de Sílice



Nota: 7992 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 66010

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("**Producto**") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "**Documentos Adicionales**"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 7992-ESP-PDS 07122021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

FC7510/FC7961 — Uretano Aromático de Curado Rápido
47PJB: Base 47PJ9 : Agente curante 948JB



Descripción:	FC7510/FC7961 (Hempel 47PJB) es un poliuretano aromático de curado rápido, de dos componentes.
Uso recomendado:	Como membrana contra agua para superficies que soportan tráfico peatonal y vehicular, en las que se requiere un tiempo corto para retorno a servicio y/o materiales libres de disolventes. Las áreas adecuadas incluyen estacionamientos, estadios, balcones, cubiertas de plazas, pasillos, áreas de recreación en azoteas y cuartos de máquinas.
Características:	Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2, BDc4, IDc4 UL: TGFU.R6034 Miami-Dade: NOA No.: 14-0902.10
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

FC7510 (47PJ916650)	Gris	3 galones
FC7510-03 (47PJ923820)	Bronceado	3 galones
FC7510-11 (47PJ916660)	Gris Claro	3 galones
FC7510-41 (47PJ916680)	Gris Carbón	3 galones
FC7961 (948JB00000)	NA	3 galones

Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	2,200 psi	ASTM D412
Alargamiento	80%	ASTM D412
Deformación permanente	<10%	ASTM D412
Resistencia al estiramiento	165 pli	ASTM D1004
Resistencia al agua	<1% a 7 días	ASTM D471
MVT a 20 Mils	0.4 Perm inglés	ASTM E96
Abrasión Taber	55 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore A	84–90	ASTM D2240
Adhesión a: 70714/70715 7760/7761 7780/7781 FC7500/FC7960	400 psi	ASTM D4541
Peso / Gal (mezcla)	11.5 lbs/gal	ASTM D1475
Sólidos de peso (mezcla)	99% a 12 horas	ASTM C1250
Sólidos de volumen (mezcla)	98%	Calculado
VOC (mezcla)	<22 g/L	EPA Método 24
Viscosidad (mezcla)	900 cps	ASTM D2196
Punto de inflamación	205°F/96°C	ASTM D3278
Resistencia al fuego (propagación de la flama)	Clase A como parte de un sistema	ASTM E108/UL 790
Curado para Repintar a 75°F/23°C, 50% humedad relativa	5–6 horas	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Ficha Técnica de Producto

FC7510/FC7961 — Uretano Aromático de Curado Rápido
47PJB: Base 47PJ9 : Agente curante 948JB



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	47PJB Base 47PJ9: Agente curante 948JB
Proporción de mezcla:	3 : 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación:	Rodillo o escurridor de goma
Diluyente (vol. máx.):	7055 reductor de Olor (086JB1L001) (10%)
Vida en recipiente:	35-55 minutos a 75°F/23°C
Limpieza de herramientas:	Diluyente de Hempel 08080 (xileno)
Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Condiciones de aplicación:	La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F–110°F (4°C–32°C).
Capa anterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Capa posterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Temperatura de almacenaje:	Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.
Observaciones:	Para uso en interiores o áreas cubiertas únicamente. El producto puede tornarse amarillo o perder color al ser expuesto a los rayos UV. Tiempo máximo de exposición a rayos UV: 5 días. No se recomienda para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, en sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventilado o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard.

Nota: **FC7510/FC7961 es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA) – 47PJB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. FC7510-FC7961-ESP-PDS 08172021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

7992-U (66EJB)

Agregado de Arena de Cuarzo de Sílice



Descripción: El agregado pesado de arena de sílice (cuarzo) 7992-U (Hempel 66EJB) está uniformemente graduado (12-20 malla).

Uso recomendado: El agregado 7992-U es utilizado para resistencia contra deslizamiento en sistemas de recubrimiento de fluido aplicado Neogard.

Características: Dureza de 7 o superior en la escala de dureza de Moh.

Disponibilidad: Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.
No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

7992-U (66EJB99980) Blanco/ Tostado Bolsas de 50 lb

Constantes físicas:

Forma del grano	Redondo
Contenido de humedad	<0.1%
Gravedad específica	2.65 g/cm ³
Densidad aparente, Suelta	92–95 lbs/ft ³
Densidad aparente, Compacta	98–100 lb/ft ³
Empaque	50 lb bags

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

# Tamiz	Porcentaje retenido
12	0.7
16	69.6
20	28.6
30	1.0
Batea	0.1

Detalles de aplicación:

Método de aplicación: Difusión, proporción de acuerdo con la Guía de Especificaciones del Sistema Neogard.

Seguridad: Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Almacenaje: Almacene en un área seca.

Ficha Técnica de Producto

7992-U (66EJB)

Agregado de Arena de Cuarzo de Sílice



Nota: 7992-U es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 66EJB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("**Producto**") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "**Documentos Adicionales**"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 7992-U-ESP-PDS 07122021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

7797/7798 — Primario de Uretano
254JB: Base 254J9: Agente curante 946JB



Descripción:	7797/7798 (Hempel 254J9/946JB) es un primario de uretano de poco olor, de dos componentes, altos sólidos.
Uso recomendado:	7797/7798 se aplica a superficies para promover adhesión de recubrimientos elastoméricos de curado estándar y curado rápido. También puede aplicarse sobre recubrimientos existentes.
Certificados/ aprobaciones:	LEED: BDc4, IDc4
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

7797 (254J900000)	Ámbar	Paquete de 3 galones
7798 (946JB00000)	Neutro	

Constantes físicas:

Peso/Gal (mezcla)	8.99 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	91%	ASTM D5201
Volumen de sólidos (mezcla)	91%	ASTM D5201
Viscosidad (mezcla)	160 cps	ASTM D562
VOC (mezcla)	0.01 g/L	ASTM D5201
Adhesión al Concreto	500 psi	ASTM D4541
Adhesión al 70613, 70630	Cumple los requisitos	ASTM D903
Adhesión al 7430, FC7510/FC7961, FC7520/FC7962, FC7530/FC7963, FC7540/FC7964	≥400 psi	ASTM D7234

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	254JB
Proporción de mezcla:	Base 254J9: Agente curante 946JB 2: 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación:	Rodillo, brocha o aspersión (contacte a Neogard para obtener información sobre equipo de aspersión)
Proporción de aplicación:	300-500 ft ² /galón
Diluyente (vol. máx.):	No diluir
Vida en recipiente:	30 minutos a 77°F/25°C
Limpieza de herramientas:	Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales. Use con ventilación adecuada
Preparación de superficie:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Condiciones de aplicación:	La temperatura del sustrato debe ser 40°F – 110°F (4°C – 32°C).
Temperatura de almacenaje:	75°F/23°C.
Observaciones:	Aplique el recubrimiento dentro de las siguientes 24 horas después de aplicado el primario. No recomendado para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, los sustratos construidos sobre cubiertas de metal sin ventilación o aplicaciones entre losas, contacte al Departamento de Servicio Técnico de Neogard.

Ficha Técnica de Producto

7797/7798 — Primario de Uretano

254JB: Base 254J9: Agente curante 946JB



Nota: 7797/7798 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 254JB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("**Producto**") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "**Documentos Adicionales**"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 7797-7798-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

FC7500/FC7960 — Capa Base de Poliuretano de Curado Rápido
45063: Base 45067 : Agente curante 95077



Descripción:	FC7500/FC7960 (Hempel 45063) es una capa base de poliuretano, de curado rápido, de dos componentes
Uso recomendado:	Como membrana contra agua para superficies que soportan tráfico peatonal y vehicular, en las que se requiere un tiempo corto para retorno a servicio y/o materiales libres de disolventes. Las áreas adecuadas incluyen estacionamientos, estadios, balcones, cubiertas de plazas, pasillos, áreas de recreación en azoteas y cuartos de máquinas.
Características:	Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2, BDc4, IDc4 UL: TGFU.R6034 Miami-Dade: NOA No.: 14-0902.10 Ciudad de Los Ángeles: RR# 25702
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

FC7500 (4506716650)	Gris	5 y 1 galón
FC7960 (9507700000)	NA	1 pinta, 1 galón

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	1,500 psi	ASTM D412
Alargamiento	500%	ASTM D412
Deformación permanente	<20%	ASTM D412
Resistencia al estiramiento	150 pli	ASTM D1004
Resistencia al agua	1% at 7 días	ASTM D471
MVT a 20 Mils	5 English Perm	ASTM E96
Shore A	74–79	ASTM D2240
Adhesión a: 70714/70715 7760/7761 7780/7781 Entre capas	400 psi	ASTM D4541
Peso / Gal (mezcla)	9.7 lbs/gal	ASTM D1475
Sólidos de peso (mezcla)	99%	ASTM C1250
Sólidos de volumen (mezcla)	99%	Calculado
VOC (mezcla)	<5 g/L	EPA Método 24
Viscosidad (mezcla)	2,000 cps	ASTM D2196
Punto de inflamación	>250°F / >121°C	ASTM D3278
Vida en anaquel	1 año	
Resistencia al fuego (propagación de la flama)	Clase A como parte de un sistema	ASTM E108/UL 790

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Ficha Técnica de Producto

FC7500/FC7960 — Capa Base de Poliuretano de Curado Rápido
45063: Base 45067 : Agente curante 95077



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	45063 Base 45067: Agente curante 95077
Proporción de mezcla:	9 : 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación:	Rodillo o escurridor de goma
Diluyente (vol. máx.):	7055 reductor de Olor (086JB1L001) (10%)
Vida en recipiente:	20-30 minutos a 75°F/23°C
Limpieza de herramientas:	Diluyente de Hempel 08080 (xileno)
Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Condiciones de aplicación:	La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F–110°F (4°C–32°C).
Capa anterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Capa posterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Temperatura de almacenaje:	Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.
Observaciones:	No está diseñado para uso como acabado. Tiempo máximo de exposición a rayos UV: 5 días. No se recomienda para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, en sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventilado o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard.

Nota: **FC7500/FC7960 es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA) – 45063

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. FC7500-FC7960-ESP-PDS 07162021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

7780/7781 — Imprimador epóxico a base de agua
280JB: Base 280J9 : Agente curante 98060



Descripción:	7780/7781 (Hempel 280J9/98060) es un imprimador epóxico de dos componentes a base de agua.
Uso recomendado:	7780/7781 se aplica a sustratos de madera y concreto antes de la aplicación de sistemas de recubrimiento de aplicación superficial de alto rendimiento.
Certificados/ aprobaciones:	LEED: BDC4, IDC4
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

7780 (280J95L071)	Rojo	kit de 5 galones
7781 (9806000000)	Neutral	

Constantes físicas:

MVT a 7 mils	0.42 Perms	ASTM E96
Adhesión al concreto	400 psi	ASTM D4541
Adhesión a 7430, 70410, 70420, FC7500/FC7960, FC7510/FC7961, FC7520/FC7962, FC7530/FC7963	>400 psi	ASTM D7234
Peso/gal (mezcla)	8.9 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	32.4%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	28%	Calculado
Viscosidad (mezcla)	36 segundo, Z1 taza, 77°F/25°C	ASTM D4212
COV (mezcla)	85 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamabilidad	>230°F/110°C	ASTM D3278

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	280JB
Proporción de mezcla:	Base 280J9 : Agente de curado 98060 4 : 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Premezclar la base durante 3-5 minutos antes de agregar el agente de curado. Mezclar por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda mezclador tipo Jiffy.
Método de aplicación:	Rodillo o rociador (contactar a Neogard para información sobre el equipo rociador)
Diluyente (máx. vol.):	No diluir
Duración útil de mezcla:	2 horas a 75°F/23°C
Limpieza de herramientas:	Con agua

Seguridad: Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficie: De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Condiciones de aplicación: Temperatura recomendada del aire: $\geq 50^{\circ}\text{F}/10^{\circ}\text{C}$. Humedad relativa recomendada: 45%–75%. La temperatura del concreto debe ser al menos $5^{\circ}\text{F}/3^{\circ}\text{C}$ por encima del punto de rocío del aire durante la aplicación del recubrimiento y tiempo de curado. Evite la aplicación sobre una superficie húmeda. No aplique por la tarde si pudiera aparecer condensación de humedad durante la noche.

Capa posterior: De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Ficha Técnica de Producto

7780/7781 — Imprimador epóxico a base de agua
280JB: Base 280J9 : Agente curante 98060



- Temperatura de almacenaje:** Almacene por encima del punto de congelamiento (32°F/0°C). El congelamiento ocasionará que el 7780/7781 se vuelva inestable. No envíe ni almacene a menos que esté disponible la protección contra la congelación. No aplique si las condiciones no permiten un curado completo antes de que ocurra lluvia, rocío o temperaturas bajas que causen congelación.
- Observaciones:** Evite aplicar una película gruesa. La película gruesa incrementa el tiempo de curado, especialmente a baja temperatura y alta humedad relativa, y pueden formarse ampollas y grietas sobre una superficie de concreto caliente.

Nota: 7780/7781 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 280JB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 7780-7781-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

86220 (63BJB)

Tela para techos Tietex T272



Descripción: 86220 (Hempel 63BJB) Tietex T272 Tela para Techos es un material de reforzamiento unido con puntadas, 100% poliéster.

Uso recomendado: 86220 se incrusta en materiales Neogard de aplicación fluida para reforzar los sistemas de recubrimiento de techos y cubiertas.

Disponibilidad: Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.
No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

86220 (63BJB99980)	Blanco	Estuche, 4 rollos, 6" x 300' (1,200 pies lineales/estuche)
--------------------	--------	---

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción (1" mandíbulas)	WARP 74 lbs, WEFT 45 lbs	ASTM D5034
Alargamiento al quiebre	WARP 21.3%, WEFT 51.3%	ASTM D5034
Alargamiento	61–63%	ASTM D1682
Estallido de pelota	111 lbs	ASTM D3787
Estallido Mullen	176.8 lbs	ASTM D3786
Trapezio (Resistencia al desgarre)	WARP 13.5 lbs, WEFT 24.2 lbs	ASTM D1117
Trapezio	16.1 lbs	ASTM D1117
Espesor	.018	ASTM D1777
Calibre	18	
CPI	18	
Peso de acabado	3.41 oz/yarda cuadrada	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Método de aplicación: Incrustar el 86220 dentro de los recubrimientos de aplicación fluida Neogard, sin estirar, y elimine arrugas y/o bolsas de aire mediante rodillo o brocha. Aplique otra capa de recubrimiento sobre la tela mediante rodillo o brocha.

Suavice los bordes para cubrir completamente la tela y proporcionar una transición suave del recubrimiento a la superficie.

Seguridad: Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Observaciones: Para más información sobre la Tela para Techos Tietex T272, contacte a Tietex International, Ltd.:
3010 North Blackstock Road
Spartanburg, SC 29301, USA
Teléfono: 864-574-0500
Fax: 864-574-9490
tietex.com

Ficha Técnica de Producto

86220 (63BJB)

Tela para techos Tietex T272



Nota: 86220 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 63BJB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 86220-ESP-PDS 07122021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

86218 (62ZJB)

Cinta EternaBond WebSeal



Descripción:	La cinta 86218 EternaBond WebSeal (Hempel 62ZJB) es una cinta de sellado, usada principalmente en aplicaciones en techos.
Uso recomendado:	Sellado de uniones, costuras, cofias, canales, tragaluces, y otras áreas que requieren un sellado completo.
Características:	<p>Se adhiere permanentemente a un amplio rango de superficies de techado, incluyendo: EPDM, TPO, CSPE/Hypalon, la mayoría de PVC, CPE, SBS, modificados de APP, BURs de asfalto, BURs de alquitrán de hulla, tejas, guijarros, y todos los techos de metal.</p> <p>También se adhiere a placas de yeso, madera, polietileno, propileno, poliestireno, fibra de vidrio, ladrillo, concreto, mampostería, OSB, y otros.</p> <p>Compuesto con una fórmula 100% sólidos de resinas sintéticas, termoplásticos, caucho no curable (no-butilo) y un primario incorporado, unido a un tejido de poliéster.</p> <p>Extremadamente flexible, sin memoria; cumple con casi cualquier forma sin retorno.</p> <p>Auto-sellante; puede ser cortada y doblada alrededor de los objetos. El revestimiento de liberación de silicona protege el rollo de cinta contra la contaminación.</p>
Temperatura de servicio:	-70°F – >200°F (-56°C – >93°C)
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

86218 (62ZJB99980)	Gris	Estuche, 4 rollos, 6" x 50' (200 pies lineales/estuche)
--------------------	------	--

Constantes físicas:

Adhesión	19 lbs/in de espesor
Prueba del vapor de agua	.005 gramos/100" cuad./24hrs/100°F
Permanencia	Máximo .001 perms
Flexibilidad en baja temperatura	1/2" radio a -30°F (-34°C)
Alargamiento	>500%
Docilidad	Sin grietas en la membrana
Grosor total	30 mils (1 mm)
Vida en anaquel	Hasta 5 años

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Método de aplicación:	Elimine el revestimiento de liberación gradualmente para evitar contaminación del adhesivo antes de la aplicación. Frote o enrolle con presión usando su mano o rodillo de acero para activar el proceso de adhesión. Aplique un acabado del material de recubrimiento del techo para protección contra rayos UV.
------------------------------	--

Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
-------------------	--

Ficha Técnica de Producto

86218 (62ZJB)

Cinta EternaBond WebSeal



Preparación de superficie:	La superficie debe estar limpia y seca; libre de óxido suelto, escamas, polvo, talco y tierra. Se debe eliminar el aceite, grasa y otros contaminantes con un disolvente/ limpiador adecuado. Para techos de plástico más viejos, trate la superficie con lija y limpie el polvo.
Condiciones de aplicación:	Temperatura: -20°F–150°F (-28°C–65°C) ambiente.
Observaciones:	Para más información en EternaBond WebSeal, favor de contactar a EternaBond, Inc.: Teléfono: 888-336-2663 Fax: 847-837-9449 Web: www.eterabond.com

Nota: **86218 es un producto solo para uso profesional.**

Emitado por: Hempel (USA) – 62ZJB

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("**Producto**") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "**Documentos Adicionales**"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 86218-ESP-PDS 07122021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

7760/7761 — Primario Epóxico

25100: Base 25109: Agente curante 95054



Descripción:	7760/7761 (Hempel 25100) es un primario epóxico poliamida de dos componentes.
Uso recomendado:	7760/7761 se aplica sobre superficies de madera, concreto, y metal antes de la aplicación de sistemas resistentes al agua aplicados en superficie.
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

7760 (2510957930)	Rojo	5 – y 1 galón
7761 (9505400000)	Neutro	

Constantes físicas:

Peso/Gal (mezcla)	8.5 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	66%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	59%	Calculado
Viscosidad (mezcla)	60 KU	ASTM D562
VOC (mezcla)	336 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamación – 7760	58°F/15°C	ASTM D3278
Punto de inflamación – 7761	45°F/8°C	ASTM D3278
Adhesión (mezcla)	300 psi	ASTM D4541

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	25100
Proporción de mezcla:	Base 25109: Agente curante 95054 1 : 1 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación:	Rodillo o aspersión (contacte a Neogard para obtener información sobre equipo de aspersión)
Proporción de aplicación:	300-500 ft ² /galón
Diluyente (vol. máx.):	Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)
Vida en recipiente:	3 – 4 horas a 75°F/23°C
Tiempo de repintado:	90 minutos a 75°F/23°C y 50% de humedad relativa
Limpieza de herramientas:	Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Preparación de superficie:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Condiciones de aplicación:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Capa posterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Ficha Técnica de Producto

7760/7761 — Primario Epóxico

25100: Base 25109: Agente curante 95054



Nota: 7760/7761 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 25100

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("**Producto**") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "**Documentos Adicionales**"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 7760-7761-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

FC7530/FC7963 — Acabado de Uretano Alifático de Curado Rápido
57060: Base 57069: Agente Curante 95056



Descripción:	FC7510/FC7961 (Hempel 57060) es un acabado de poliuretano de curado rápido, de dos componentes
Uso recomendado:	Como membrana contra agua para superficies que soportan tráfico peatonal y vehicular, en las que se requiere un tiempo corto para retorno a servicio y/o materiales libres de disolventes. Las áreas adecuadas incluyen estacionamientos, estadios, balcones, cubiertas de plazas, pasillos, áreas de recreación en azoteas y cuartos de máquinas.
Características:	Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2 (FC7530, -00, -01), SSc7.1, SSc7.2 (FC7530-01) CRRC: 0720-0009 (FC7530-01), BDc4, IDc4 <i>Algunos colores personalizados tienen diferentes certificados y/o aprobaciones. Contacte a Neogard para más información</i>
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

FC7530 (5706916650)	Gris	5 galones, 1 galón
FC7530-01 (5706910000)	Blanco	5 galones, 1 galón
FC7530-00 (5706900050)	Base Tinte Neutro	5 galones, 1 galón
FC7530 Base Tinte (5706900010)	Base Tinte Blanco	5 galones, 1 galón
FC7963 (9505600000)	Ámbar	1 galón, 1 cuarta

Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	4,000 psi	ASTM D412
Alargamiento	350%	ASTM D412
Deformación permanente	<20%	ASTM D412
Resistencia al estiramiento	400 pli	ASTM D1004
Resistencia al agua	1% a 7 días	ASTM D471
MVT a 20 Mils	2.7 Perm ingleses	ASTM E96
Abrasión Taber	10 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore A	92–96	ASTM D2240

Adhesión a:		
70714/70715		
7760/7761		ASTM D4541
7780/7781	>400 psi	
FC7510/FC7961		

Peso / Gal (mezcla)	9 lbs/gal	ASTM D1475
Sólidos de peso (mezcla)	98% a 12 horas	ASTM C1250
Sólidos de volumen (mezcla)	97%	Calculado
VOC (mezcla)	<37 g/L	EPA Método 24
Viscosidad (mezcla)	900 cps	ASTM D2196
Punto de inflamación	205°F/96°C	ASTM D3278
Curado para Repintar a 75°F/24°C, 50% humedad relativa	5–6 hrs	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Ficha Técnica de Producto

FC7530/FC7963 — Acabado de Uretano Alifático de Curado Rápido
57060: Base 57069: Agente Curante 95056



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	57060
Proporción de mezcla:	Base 57069: Agente curante 95056 85 : 15 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer). Rodillo o escurridor de goma
Método de aplicación:	7055 reductor de Olor (086JB1L001) (10%)
Diluyente (vol. máx.):	75 minutos a 75°F/23°C
Vida en recipiente:	Diluyente de Hempel 08080 (xileno)
Limpieza de herramientas:	
Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Condiciones de aplicación:	La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F–110°F (4°C–32°C).
Capa anterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Aceleradores y aditivos:	7922 (990JB00000): Refuerza la resistencia al hundimiento.
Temperatura de almacenaje:	Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.
Observaciones:	No se recomienda para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, en sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventilado o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard.

Nota: **FC7530/FC7963 es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA) – 57060

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. FC7530-FC7963-ESP-PDS 07162021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com

Ficha Técnica de Producto

70714/70715-01 — Epóxico 2K de Curado Rápido
45061: Base 45069 : Agente curante 95074



Descripción:	70714/70715-01 (Hempel 45061) es una resina epóxica de dos componentes, 100% sólidos.
Uso recomendado:	Las aplicaciones incluyen: recubrimiento de protección de alto brillo, alta composición; aglutinante para materiales pigmentados auto-suavizantes y de cuarzo de color para pisos; aglutinante de baja viscosidad para sistemas de recubrimiento de pisos de mortero aplicado con llana; primario de alta calidad para acabados de uretano de resistencia química, y/o sistemas resistentes al agua y sistemas para pisos Neogard; aglutinante de baja viscosidad para mortero aplicado con llana y/o material de parcheo; aglutinante de baja viscosidad para inyección de grietas.
Características:	Formulado para uso sobre concreto empapado o seco. Transparencia cercana a la del agua. No presenta rubor de amina cuando se usa en ambientes húmedos. Viscosidad muy baja para penetración profunda en el concreto. Humedecimiento uniforme de agregados de relleno. Excelente resistencia química y contra el agua. Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

70714 (4506900000)	Transparente	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-01 (4506916640)	Blanco	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-02 (4506916650)	Gris	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-03 (4506923820)	Bronceado	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-04 (4506916670)	Gris oscuro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-05 (4506957930)	Rojo ladrillo	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-11 (4506916660)	Gris claro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-16 (4506919990)	Negro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-06 (4506949890)	Verde	Paquetes de 3-galones
70715-01 (9507400000)	NA	Agente curante incluido en los paquetes

Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

Fuerza de tensión	3,700 psi	ASTM D638
Alargamiento	25%	ASTM D638
Fuerza de compresión	25,300 psi	ASTM D695
Fuerza flexible	3,069 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	54,000 psi	ASTM D790
Resistencia contra agua	0.21%	ASTM D570
MVT a 20 mils	0.16	ASTM E96
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Abrasión Taber	78 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore D	77	ASTM D2240
Adhesión	350 psi	ASTM D4541
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Peso/Gal (mezcla)	8.79 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	100%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	100%	Calculado
Viscosidad (mezcla)	400 cps	ASTM D2196
VOC (mezcla)	<5 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamación	>200°F – >93°C	ASTM D3278
Vida en anaquel	1 año	

Ficha Técnica de Producto

70714/70715-01 — Epóxico 2K de Curado Rápido
45061: Base 45069 : Agente curante 95074



Constantes físicas, continuado:

Curado de película delgada a 75°F/23°C 2–3 horas

Curado completo a 75°F/23°C 7 días

Resistencia química completa 7 días

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado

45061

Proporción de mezcla:

Base 45069: Agente curante 95074

2: 1 por volumen

Instrucciones de mezcla:

Pre-mezcle durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).

Método de aplicación:

Rodillo o Escurreidor de goma

Diluyente (vol. máx.):

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%)

Vida en recipiente:

15 minutos a 70°F/21°C

Limpieza de herramientas:

7055 Reductor de olor (086JB) o Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

Seguridad:

Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficie:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe estar entre 50°F–85°F (10°C–29°C), y un mínimo de 5°F/3°C por encima del punto de rocío.

Capa anterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Capa posterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Temperatura de almacenaje:

Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F/21°C.

Nota:

70714/70715-01 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por:

Hempel (USA) – 45061

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("Producto") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "Documentos Adicionales"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTÍAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. 70714-70715-01-ESP-PDS 07132021.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com